

## GERADOR GE 45 YSX

Imagem apenas para referência



### ESPECIFICAÇÕES

- Versão também disponível com motor Stage 3A
- Regulação de voltagem automática AVR com detecção trifásica
- Os cantos arredondados da canópia permitem o escoamento da água da chuva
- A base estanque é adequada para conter quaisquer fugas de líquidos do motor, evitando a poluição ambiental
- Tampas externas para escoamento de óleo e água
- Portas grandes para uma melhor e mais fácil manutenção
- Olhal de elevação central
- Predisposto para conexão com unidade EAS (AMF+ATS)
- De acordo com as normas CE para ruído e segurança



Refrigeração a água



Gasóleo



Trifásico



Elétrico



Super silencioso

### CLASSIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

* Stand-By Potência trifásica	46 kVA (36.8 kW) / 400V / 66.4 A
* PRP Potência trifásica	42 kVA (33.6 kW) / 400V / 60.6 A
* COP Potência trifásica	/
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8

\* Valores apontados de acordo com a ISO 8528-1

### DEFINIÇÃO

Potências declaradas válidas até as seguintes condições ambientais: temperatura 25°C, altitude 100 metros acima do nível do mar.

Potência LTP: potência em stand-by: Potência máxima disponível para utilização com cargas variáveis durante um número anual de horas limitado a 500 h. Nenhuma sobrecarga é admitida.

Potência PRP: potência contínua com cargas variáveis. Potência máxima para uso com cargas variáveis por um número ilimitado de horas por ano.

Potência COP: potência contínua com carga constante. Potência máxima para uso com cargas constantes por um número ilimitado de horas por ano.

## MOTOR 1500 RPM

### 4 TEMPOS, INJEÇÃO DIRETA, TURBOALIMENTADO

Modelo	YANMAR 4TNV98T-Z Stage 3A	YANMAR 4TNV98T
* Potência em Stand-By	41.9 kW (57 hp)	
* Potência PRP	37.9 kW (51.5 hp)	
* Potência COP	/	
Cilindros / Deslocamento	4 / 3.3. lit.	
Diâmetro / Curso	98 / 110 (mm)	
Rácio de Compressão	18.5 : 1	
BMEP (Brake Mean Effective Pressure : LTP - PRP)	/	
Tipo de regulador de velocidade	Eletrónico	Mecânico
CONSUMO DE COMBUSTÍVEL		
110 % (Potência Stand-by)	11 lit./h	
100 % to PRP	9.8 lit./h	
75 % to PRP	7.4 lit./h	
50 % to PRP	5.1 lit./h	
SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO		
Cobertura total - só motor	9 lit. - 4.2 lit.	
Fluxo de ar	70 m <sup>3</sup> /min	
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO		
Capacidade total de óleo	/	
Capacidade de óleo no cárter	4.5 lit. (min) - 11.2 lit. (max)	
Consumo de óleo em carga	/	

\* Valores apontados de acordo com a ISO 3046-1

SISTEMA DE EXAUSTÃO	
Máximo fluxo de gás	/
Máxima temperatura gás de escape.	620 °C
Máxima contrapressão	9.8 kPa (0.1 bar)
Diâmetro externo do tubo de escape	/
SISTEMA ELÉTRICO	
Potência de motor de ignição	2.3 kW
Capacidade do alternador carga bateria	40 A
Arranque a frio	- 15 °C
Com dispositivo auxiliar de arranque a frio	/
FILTRO DE AR	Seco
Fluxo filtro de combustível	3.2 m <sup>3</sup> /min
CALOR A MÁXIMA CARGA	
De gás de escape	/
Para água e óleo	/
Saída para o ambiente	/
Para carregar o arrefecedor	/

## ALTERNADOR

SÍNCRONO, TRIFÁSICO, AUTO-EXCITADO, AUTO-REGULADO, SEM ESCOVAS	
Potência Contínua	47 kVA
Potência em Stand-by	42 kVA
Voltagem Trifásica	380-415 Vac
Frequência	50 Hz
Cos φ	0.8
Modelo A.V.R.	HVR-30 (Detecção 3ph)
Regulação voltagem acc.	± 1.0 %
Sustentador de curto-circuito	3 In
Transitório (100% carga)	10 %
Tempo de descanso	≤ 3 sec.
Eficiência a 100% carga	89.3 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolamento	Classe H
Conexão - Terminais	Stella - N°12
Compatibilidade eletromagnética (R.F.I. suppr.)	EN 55011
Distorção harmónica - THD	< 3 %
Interferência telefónica - THF	< 2 %

REACTANCES (20 kVA - 400V)	
Reatância síncrona de eixo direto	253 %
Reatância transitória de eixo direto	20 %
Transitório do eixo subdireto - X"d	8 %
Reatância síncrona - Xq	141 %
Reatância subtransitória- X"q	/
Sequência negativa- X2	/
Sequência zero- X0	/
CONSTANTES DE TEMPO	
Transitório- T'd	0.014 sec
Subtransitório - T" d	0.008 sec
Circuito aberto- T'do	0.180 sec
Unidirecional TA / Armature - Ta	/
Rácio curto-circuito Kcc	0.60
Fluxo de ar de arrefecimento	0.13 m³/sec.
Acoplamento   Rolamento	Diretto SAE 3 - 11.5 ½ - N°1

## ESPECIFICAÇÕES GERAIS

Capacidade do depósito combustível	100 Lt.
Tempo em carga (75% to PRP)	13.5 h
Arranque elétrico	12 Vdc - 100Ah
IP Grau de proteção	IP 44

* Potência acústica medida LwA (pressão LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7m)	
* Potência acústica garantida LwA (pressão LpA)	91 dB(A) (66 dB(A) @ 7m)	
Classe de performance (ISO 8528)	G3	G2

\* Potência acústica de acordo com as normas diretivas 2000/14/CE

## PAINEL DE CONTROLO

- Controlador EP6
- Indicador de nível de combustível
- Sirene
- Botão de emergência STOP
- Interruptor Local-Remote Start
- Ligação EAS
- Ligação controlo remoto TCM 35
- Interruptor de voltímetro 0 - RS - ST - TR
- Disjuntor de quatro pólos
- ELCB-GFI (Interruptor diferencial) 30 mA
- Tomadas de saída: 1x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Disjuntores e ELCB-GFI para tomadas 230V 16A 30 mA
- Terminal terra (PE)

### PAINEL DE CONTROLO VERSÃO COM TOMADAS DE SAÍDA

TOMADAS	1x 400V 63A 3P+N+T CEE
Cada tomada 16A e 32A é protegida pelo próprio disjuntor	1x 400V 32A 3P+N+T CEE
GFI 30mA	1x 400V 16A 3P+N+T CEE
	2x 230V 16A 2P+T CEE o SCHUKO

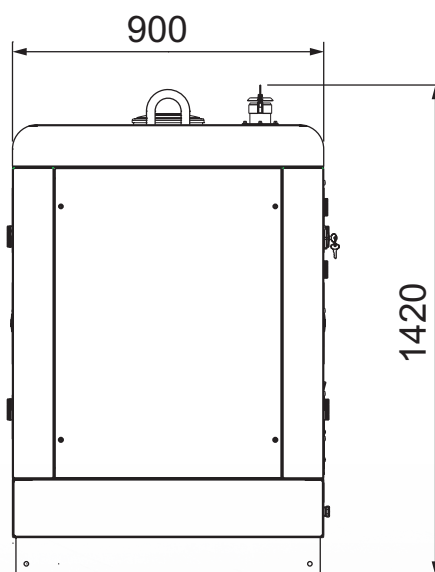
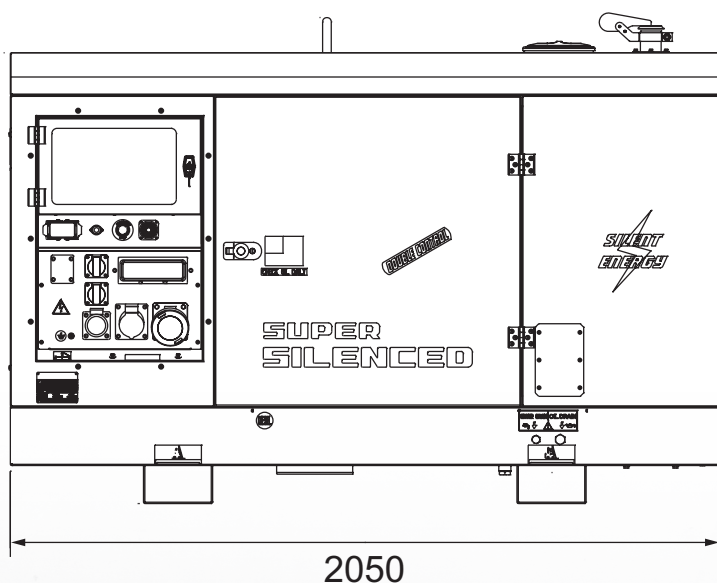
### CARACTERÍSTICAS DO CONTROLADOR EP6

Modo operativo	OFF - MAN - AUTO
Mostrador	4-digits display
LEDs	Engine is running AUTO mode
Botões	Starter key AUTO button N° 5 buttons for controller programming
Medidas do Motor	Voltagem Corrente Frequência Velocidade do motor Voltagem da bateria Conta-horas
Proteção do motor	Baixa pressão de óleo Elevada temperatura Ruptura de correia Baixo nível de combustível Botão de emergência STOP Sobretensão do gerador
Funções	Arranque remoto (apenas versão AUTO) Ajuda no arranque a frio Período automático de teste (apenas versão AUTO)

## PESO - DIMENSÕES E ACESSÓRIOS

- PESO SECO DA MÁQUINA:**
- 1020 Kg (Versão do tanque de 100 lt)
  - 1210 Kg (Versão do tanque de 350 lt)
- O gerador ilustrado pode incluir acessórios.

- DIMENSÕES (MM):**
- 2050 x 900 x 1730 mm (Versão tanque de 350 lt)
  - Para versão com tanque de 100 lt, ver ilustração a baixo.



### ACESSÓRIOS A PEDIDO

- Uni. automática EAS 42 - 809 (60 A)
- Control remoto TCM35
- Reboque local CTL20
- KIT terra
- Quadro de proteção galvanizada
- Reboque de estrada CTV1/O
- Reboque de estrada CTV1/S

### VERSÕES A PEDIDO

- Versão com paineleletrico com 5 EC tomadas:
  - 1x400V 63A 3P+N+T CEE
  - 1x400V 32A 3P+N+T CEE
  - 1x400V 16A 3P+N+T CEE
  - 2x230V 16A 2P+T CEE
- Versão com painel elétrico com 5 EC tomadas SCHUKO:
  - 1x400V 63A 3P+N+T CEE
  - 1x400V 32A 3P+N+T CEE
  - 1x400V 16A 3P+N+T CEE
  - 2x230V 16A 2P+T SCHUKO

### OPÇÕES DE INSTALAÇÃO

- Aquecimento de água do motor
- Indicadores-temperatura da água e pressão de óleo
- Para faíscas
- Tanque interno 350 litros
- Interruptor principal de bateria
- Relay eletrónico
- Controlo de rádio

### INFORMAÇÃO GERAL

GRUPOS GERADORES EM CONFORMIDADE COM AS DIRETIVAS DA CE  
 2006/42 / CE (Diretiva Máquinas)  
 2014/35 / UE (Diretiva Baixa Tensão)  
 2014/30 / UE ( Diretiva EMC)  
 2000/14 / CE (Directiva Emissões acústicas para máquinas de uso exterior)  
 ISO 8528 (Grupos geradores de corrente alternada acionados por motores de combustão interna alternativos )



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

#### GARANTIA

Todos os componentes estão garantidos pela garantia do fabricante.

A companhia reserva-se ao direito de modificar estas especificações sem aviso prévio. Para mais informações, por favor, contactar o departamento comercial.

© MOSA - BCS PORTUGAL, Estrada Nacional 118, KM 45.5 - Benavente - Portugal. Chamada para a rede fixa nacional:(00351) 263509090 E-mail: geral@mosaenergia.com Web site: www.mosaenergia.com

